



GEL 3E

Фотоэмульсия для текстильной печати, устойчивая к водным краскам

Эмульсия **VIRUS GEL 3E** была разработана для создания трафаретов, особо устойчивых к краскам на водной основе и вытравным краскам. На коротких и средних тиражах эмульсия применяется без дополнительного отверждения. При печати больших тиражей эмульсию можно дополнительно отвердить катализатором UNICAT 2345.

ПОДГОТОВКА

Для сенсбилизации эмульсии необходимо заполнить флакон с диазо водой (желательно дистиллированной), тщательно взболтать, и вылить получившийся раствор в банку с эмульсией. После этого эмульсию необходимо тщательно перемешать и оставить на несколько часов, после чего она готова к работе.

НАНЕСЕНИЕ

Сначала необходимо сначала нанести эмульсию с печатной стороны для заполнения ячеек сетки. После этого фотоэмульсия наносится с рапельной стороны печатной формы в зависимости от поставленной задачи печати. Для нанесения рекомендуется применение автоматических установок, поскольку именно с их помощью достигаются абсолютно идентичные результаты.

СУШКА

Перед экспонированием сетки с нанесенной фотоэмульсией должны быть тщательно высушены при температуре 35 - 40 °С. Рекомендуется применение сушильного шкафа с системой фильтрации и притоком свежего воздуха. Все операции необходимо производить при безопасном желтом освещении.

ЭКСПОНИРОВАНИЕ

Тип сетки	Способ нанесения	Толщина слоя эмульсии	Среднее время экспозиции
77.55, белая	1 + 1	12 ± 1 микрон	20 - 30 сек
61.70, белая	1 + 1	14 ± 1 микрон	30 - 45 сек
77.55, белая	1 + 1	12 ± 1 микрон	20 - 30 сек
90.45, белая	1 + 1	6 ± 1 микрон	15 - 25 сек

Источник света: металогалогенная лампа мощностью 5 кВт, расстояние 1 м.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Для печати больших тиражей возможно дополнительное отверждение катализатором UNICAT 2345. Нанести UNICAT 2345 с помощью щетки на обе стороны готового трафарета. Перед сушкой необходимо очистить место печати для предотвращения блокировки открытых ячеек. Отверждение проводится в сушильном шкафу в течение 15 - 30 минут при температуре 60 °С или при комнатной температуре (20 °С) в течение 24 часов.

РЕТУШИРОВАНИЕ

Для ретуширования и заполнения краев печатной формы применяются ретуши, обладающие устойчивостью к краскам, которыми планируется проводить дальнейшую печать. При печати красками на водной основе следует применять водостойкую ретушь, для пластизольных красок – обычную ретушь.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Стойкость текстильных печатных форм зависит от многих различных параметров, таких как тип сетки, техника нанесения, сушка, время экспонирования и прочее. Более того, в практической работе применяется огромное разнообразие печатных машин и материалов, и естественно, протестировать продукт во всех вариациях невозможно. Соответственно, для определения параметров применения продукта необходимо проводить собственные тесты.

ХРАНЕНИЕ

До сенсibilизации: 1 год при температуре 20-25 С
После сенсibilизации: около 3 недель.

ЦВЕТ

(после сенсibilизации): **зеленый**

Предостережение: Любая наша техническая информация, описание или советы, будь то устные, письменные или полученные через тестовые испытания, соответствуют нашим текущим знаниям, и служат для информирования о наших продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определённых свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения. Поэтому, пользователь обязан проводить собственные испытания с нашими поставляемыми продуктами, чтобы подтвердить их пригодность для требуемого процесса или цели. Выбор и тестирование материалов для конкретной цели применения находится целиком в зоне ответственности пользователя. Однако в случае возникновения каких-либо претензий по поводу ответственности они ограничиваются стоимостью товаров, поставленных нами и использованных вами, в отношении любого и всех убытков, не причиненных умышленно или по грубой небрежности.